

Tec Dur 59 G

Propriedades

Arame Tubular para soldagem com gás de proteção. O depósito de solda de estrutura martensítica é um aço rápido resistente ao desgaste e alta temperatura

Aplicações

Reparos e fabricação de ferramentas para trabalho a quente e a frio, estampas e contra-facas. O depósito de solda retém a dureza até 550°C

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Cr	Mo	W
0.6	4	3.5	3.5

Dureza Típica do depósito de solda em 2 a 3 camadas

Primeira Camada
57 - 60 HRC

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1.60	180-220	26-31
2.00	200-320	27-31
2.40 e 2.80	280-400	27-31

Técnica de Soldagem

Soldar com CO₂ ou mistura de Argônio + CO₂, com uma vazão de 15 – 20 litros / minuto e um "stick-out" de 15 a 20mm. Se necessário, utilizar camada de almofada com **TEC DUR A7** ou **K-309 LT**, para evitar trincas.

Tipos de Bobinas

Ø 1.60 – 2.00 mm carretéis 12.5 kg
Ø 2.40 – 2.80 mm carretéis 20 kg /tambor 250 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1